



Угловой запорно-регулирующий клапан для высокого Др [VCBS]

Стандарт: API 602 (ISO 15761)

DN 8 (1/4") ÷ DN 15 (1/2")

Class 600 ÷ Class 1500

Основные характеристики

- Корпус и крышка клапана кованые
- Выдвижной шпиндель (RS), наружная резьба и гайка ходовая в бугеле (OS&Y)
- Запорно-регулирующая характеристика
- Индикатор положения
- Плунжер клапана игольчатой формы
- Седло клапана надежно укреплено в корпусе плотным резьбовым соединением
- В нижней части корпуса диффузор Вентури

Применение

- НПЗ, в химической (нефтехимической) промышленности, на нефтедобывающих и теплоэнергетических предприятиях
- Отбор проб и контроль в случаях больших перепадов давления

Рабочие среды

- Вода, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты и другие рабочие среды, неагрессивные к материалам клапанов

Давление и температура (таблица А.7.3)

- Class 600 до Class 1500
- Температура до 600 °C

Материал (таблица А.7.1)

- Углеродистая, легированная и нержавеющая сталь

Преимущества

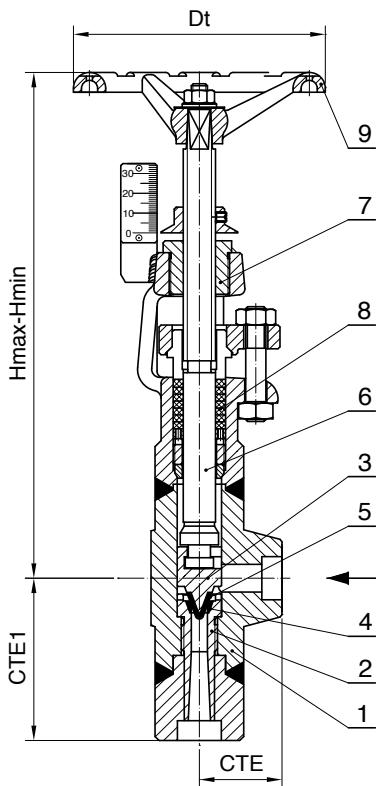
- Длительный срок эксплуатации
- Соответствие санитарно-гигиеническим (экологическим) стандартам по выбросам в атмосферу
- Простота в обращении и обслуживании
- Возможность замены сальника во время работы

Дополнительные варианты

- Электрический, гидравлический или пневматический привод
- Покрытие (окраска конструкции) по заказу клиентов

Испытания

- Испытания запорных клапанов проводятся по Стандарту API 598



Чертеж А.7.1 Позиции и размеры

Материалы

Таблица А.7.1

Поз.	Наименование	Группы Стали по ASME B16.34													
		1.1	1.9	1.10	1.13	1.15	2.1	2.2	2.4	2.5	Применение				
		-29°C÷425°C	-40°C÷425°C	-29°C÷595°C	-29°C÷595°C	-29°C÷650°C	-29°C÷650°C	-196°C÷550°C	-196°C÷550°C	-196°C÷540°C	-196°C÷540°C				
		12	14	22	24	26	28	40	42	44	Kod materijala				
1	Корпус	A105	A350 LF2	A182 F11	A182 F22	A182 F5a	A182 F91	A182 F304	A182 F316	A182 F321	A182 F347				
2	Крышка	A105	A350 LF2	A182 F11	A182 F22	A182 F5a	A182 F91	A182 F304	A182 F316	A182 F321	A182 F347				
3	Плунжер	SS 410						SS 304 / SS 316							
4	Наплавка корпуса	HF (Stellite 6)													
5	Наплавка плунжера	HF (Stellite 6)													
6	Шпиндель	SS 410						SS 304 / SS 316							
7	Втулка ходовая	ковкий чугун или бронза													
8	Сальник	графит с ингибитором коррозии													
9	Маховик	чугун													

[VCBS] Размеры Class 600 ÷ Class 1500

Таблица А.7.2

DN (NPS)	СТЕ	СТЕ1	H max	H min	Dt	W (кг)
	↔ (мм)					
8 (1/4)	41	82	258	236	125	2,8
10 (3/8)	41	82	282	256	125	3,0
15 (1/2)	41	82	282	256	125	3,0

* Подсоединительные концы могут быть с внутренней резьбой (NPTF), с концами под приварку (BW) или (SW).

Область применения

Таблица А.7.3

Группы (Код) Стали	Материалы	Class	Допустимое рабочее давление (bar) / при расчетной температуре (°C) по ANSI B16.34 и API 602 (Class 800)																		
			-29	÷ 38	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425	450	475	500	538	550	575
1.1 (12,14)	A 105 A 350 LF2	600	102	100	93	90	88	84	80	77	75	73	69	58	46	35	24	12			
		800	136	134	124	120	117	119	106	103	100	97	93	77	61	47	31	16			
		1500	255	251	233	225	219	210	199	194	188	182	174	144	115	87	59	30			
1.9 (22)	A 182 F11	600	103	103	103	100	96	93	86	83	80	78	73	70	68	63	52	30	25	18	12
		800	138	138	137	133	128	124	114	110	107	104	98	93	90	85	69	40	34	24	16
		1500	259	259	257	249	240	232	214	207	201	194	183	175	169	158	129	75	64	44	31
1.10 (24)	A 182 F22	600	103	103	103	100	97	93	86	83	80	78	73	70	68	63	57	37	31	21	14
		800	138	138	137	134	130	124	114	110	107	104	98	93	90	85	75	49	42	28	18
		1500	259	259	258	251	243	232	214	207	201	194	183	175	169	158	141	92	78	53	34
1.13 (26)	A 182 F5a	600	103	103	103	100	97	93	86	83	80	78	73	70	68	56	43	27	24	18	13
		800	138	138	137	134	130	124	114	110	107	104	98	93	90	74	57	37	32	22	17
		1500	259	259	258	251	243	232	214	207	201	194	183	175	169	139	107	69	60	44	32
1.15 (28)	A 182 F91	600	103	103	103	100	97	93	86	83	80	78	73	70	68	63	57	50	50	48	39
		800	138	138	137	134	130	124	114	110	107	104	98	93	90	85	75	67	67	64	52
		1500	259	259	258	251	243	232	214	207	201	194	183	175	169	158	141	126	125	120	98
2.1 (40)	A 182 F304	600	99	96	82	74	69	65	62	60	59	58	60	57	55	54	53	49	47	42	34
		800	132	128	109	99	92	87	82	81	79	77	76	75	73	72	71	65	63	56	45
		1500	248	239	204	185	172	162	155	151	148	145	142	140	137	135	132	122	118	104	84
2.2 (42)	A 182 F316	600	99	96	84	77	71	67	63	62	61	60	59	58	58	57	57	50	50	48	40
		800	132	128	113	103	95	89	84	82	81	80	79	78	77	76	75	67	67	64	53
		1500	248	241	211	193	178	170	158	154	152	149	147	146	144	143	141	126	125	120	100
2.4 (44)	A 182 F321	600	99	97	89	82	77	72	68	67	65	64	63	62	62	61	57	50	50	48	41
		800	132	130	118	109	102	96	91	89	87	85	84	83	82	81	75	67	67	64	54
		1500	248	243	221	105	192	180	171	167	163	160	160	156	154	153	141	126	125	120	101
2.5 (48)	A 182 F347	600	99	98	91	85	80	76	72	71	70	68	68	67	67	63	57	50	50	48	43
		800	132	130	121	113	107	101	96	94	93	91	90	90	89	85	75	67	67	64	57
		1500	248	244	227	212	200	189	180	177	174	171	170	168	167	158	141	126	125	120	107

Для заметок

