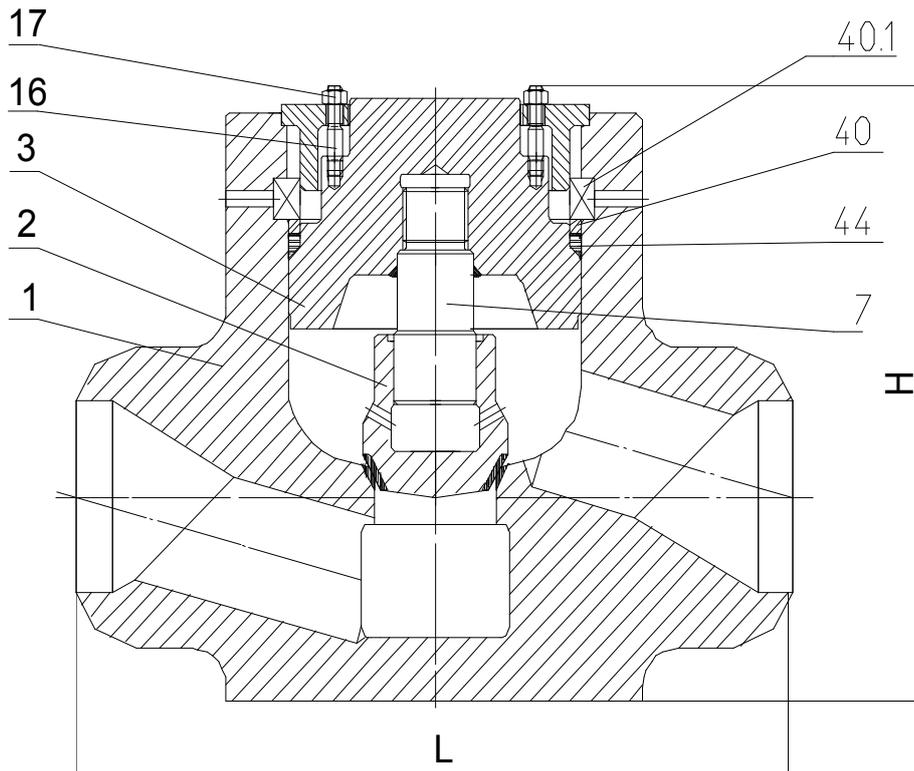


Тип S26

Опции

Другие материалы по запросу



Используемые материалы

NO	PART	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN	MATERIAL	DIN
1	Корпус	P250GH	1.0460	X10CrMoVNb9-1	1.4903	X 2CrNiMo17-12-2	1.4404
		16Mo3	1.5415			X 6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
		13CrMo4-5	1.7335				
		10CrMo9-10	1.7380				
	Наплавка	Stellite 21		Stellite 21		Stellite 21	
2	Плунжер	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057	X17CrNi16-2	1.4057
		Наплавка	Stellite 6		Stellite 6		Stellite 6
3	Крышка	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
7	Ось	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021	X20Cr13	1.4021
16	Шпилька	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709	21CrMoV5-7	1.7709
17	Болт	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258	24CrMo4	1.7258
40	Прокладка	Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Сталью		Графит с нерж. Сталью	
40.1	Кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	
44	Упорн. кольцо	аналогично корпусу		аналогично корпусу		аналогично корпусу	

Обратный клапан подъёмный

DN 50 - 250

SDS 20 (PN 160) - SDS 40 (PN400)

Тип S26.021

Исполнение

САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КРЫШКА

Графитовая прокладка

Возможна фланцевая крышка

Пружина по запросу

Примечания

Маркировка

ISO 5209 (EN19, AD-A4, CE)

Патрубки под приварку

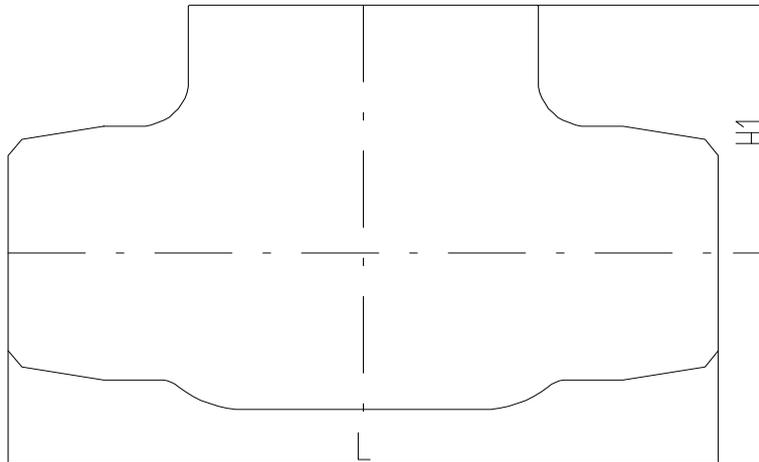
EN ISO 9692-1, DIN EN 12627, DIN 2559,

Выбор условного давления корпуса

см. стр.8

Стандарты испытаний

ISO 5208; TRD, AD-2000, DIN 3230 SECTION 3



Размеры и вес

SDS 20	DN	50	80	100	150	200	250
	L под приварку	216	305	356	508	660	725
	H	110	145	172	230	295	370
	Вес (под приварку), кг	42	57	90	176	308	523

SDS 32	DN	50	80	100	150	200	250
	L под приварку	216	305	350	550	625	800
	H	490	550	580	665	860	1150
	Вес (под приварку), кг	40	52	95	210	360	780

SDS 40	DN	50	80	100	150	200	250
	L под приварку	216	305	425	550	700	800
	H	490	550	600	690	895	1190
	Вес (под приварку), кг	40	52	105	250	450	900

STRACK reserves the right to change product design and specification without notice.